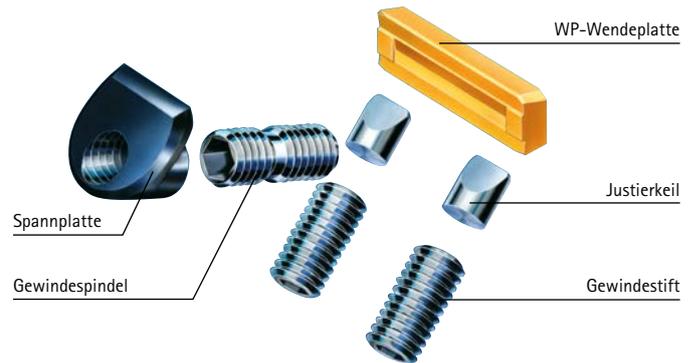


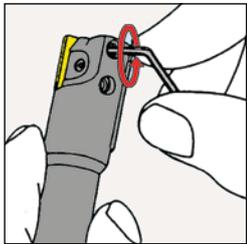
Einstellhinweise für WP-Einschneiden-Reibahlen



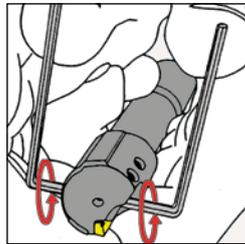
Zubehör

Wendeplatte	Torx-Schraube/ Gewindespindel MN 618	Spannplatte	Gewindestift MN 620	Justierkeil MN 619
1 Stück	1 Stück	1 Stück	2 Stück	2 Stück

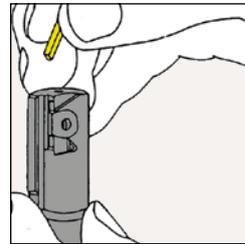
Wendeplattenwechsel und Einstellung



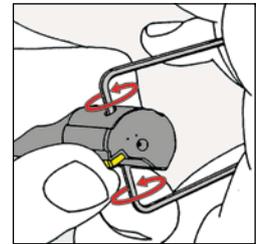
1. Den vorderen und hinteren Gewindestift eine halbe Umdrehung nach links drehen.



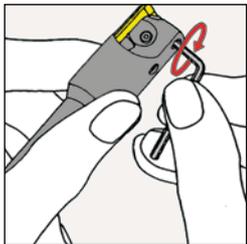
2. **Hinweis:** Zum Öffnen müssen zwei Schlüssel verwendet werden. Zum Lösen der Spannplatte die TORX®-Schraube bzw. die Gewindespindel von oben nach links und von unten nach rechts drehen.



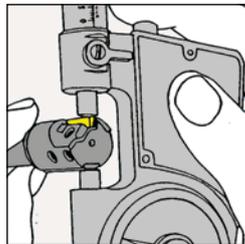
3. Die Wendeplatte herausnehmen. Die Wendeplatte und den Wendeplattensitz reinigen (keine Druckluft verwenden, Justierkeile beachten). Die Wendeplatte wenden bzw. eine neue Wendeplatte einsetzen.



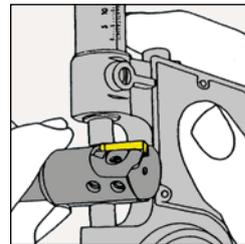
4. **Hinweis:** Zum Anziehen müssen zwei Schlüssel verwendet werden. Die Wendeplatte gegen den hinteren Anschlag und den Justierkeil drücken. Zum Anziehen der Spannplatte die TORX®-Schraube bzw. die Gewindespindel von oben nach rechts und von unten nach links drehen und anziehen.



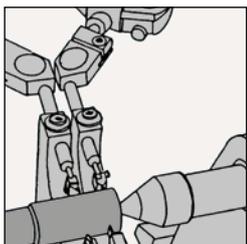
5. Zur Grobeinstellung den vorderen und hinteren Gewindestift eine viertel Umdrehung nach rechts drehen.



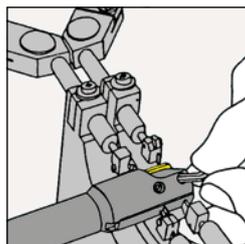
6. **Hinweis:** Zum Messen und Feineinstellen empfehlen wir ein Feinzeigermikrometer. Das vordere und hintere Einstellmaß in wechselnden Intervallen mit den Gewindestiften einstellen. Die Verjüngung nach hinten beträgt ca. 0,01 bis 0,015 mm.



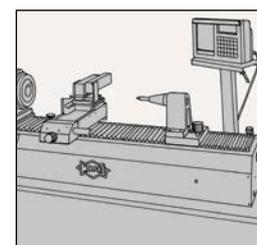
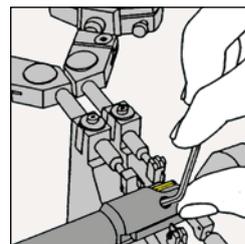
Für einfachste Handhabung und garantierte Einstellsicherheit empfehlen wir die Verwendung eines MAPAL Einstellgerätes.



7. Das MAPAL MASTERSET mit Einstellhorn (muss separat bestellt werden) eichen. Der Einstellhorn hat das Kleinmaß der Bohrung.



8. Das vordere und hintere Einstellmaß in wechselnden Intervallen mit den Gewindestiften einstellen. Die Verjüngung nach hinten beträgt ca. 0,01 bis 0,015 mm.



9. MAPAL UNISSET: Zur komfortablen Einstellung der Reibahlen bietet MAPAL elektronische Einstellgeräte in vertikaler und horizontaler Ausführung an. Mehr Informationen finden Sie im Katalog "EINSTELLEN | MESSEN | AUSGEBEN".

Detaillierte Einstellhinweise können Sie der Bedienungsanleitung des Gerätes entnehmen.

Hinweis: Einstellung im Überstandsverfahren siehe Einstellhinweise für WP-Zweischneiden-Reibahlen Seite 424.