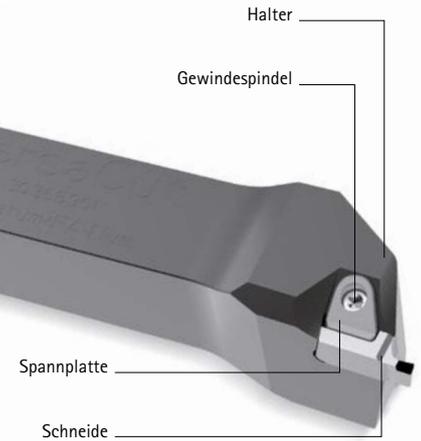


Handhabung für VersaCut

Einfacher und schneller Schneidenwechsel

Für die speziellen Anforderungen der Hartbearbeitung zum Beispiel dem Stechen, Stechdrehen oder Gewindeschneiden, ist es von großer Bedeutung, dass die Schneiden eine hohe Stabilität aufweisen. MAPAL setzt beim Stechsystem VersaCut auf extrem stabil gespannte Schneiden. Die Stabilität wird durch eine massive Spannplatte gewährleistet, welche die Schneide in einen prismatischen Plattensitz drückt. Zum Wechseln der Schneide ist einzig das Lösen der Spannplatte mittels Innensechskantschlüssel erforderlich. Daraufhin lässt sich die Schneide aus dem prismatischen Plattensitz entnehmen und austauschen.

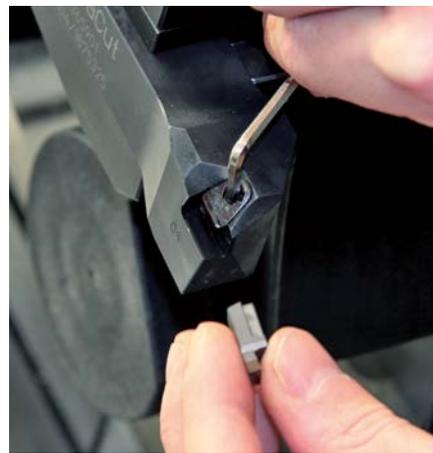


Anmerkung: Nur für geschultes Personal.



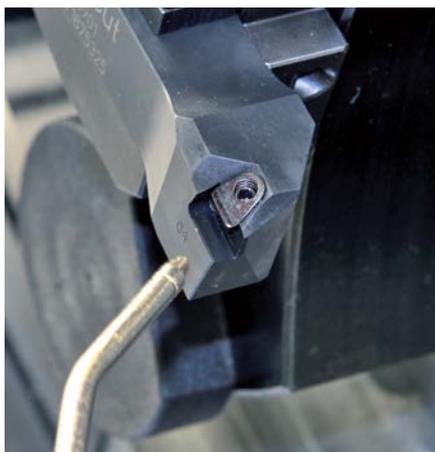
**Schritt 1:
Spannung
lösen**

Die Gewindespindel mit einem Innensechskantschlüssel lösen, bis die Schneide leicht aus dem prismatischen Plattensitz nach vorne entnommen werden kann.



**Schritt 2:
Schneide
entfernen**

Die Schneide aus dem prismatischen Plattensitz entnehmen.



**Schritt 3:
Aufnahme
Reinigen**

Den prismatischen Plattensitz mit Pressluft säubern.



**Schritt 4:
Schneide
einsetzen**

Die neue Schneide in den prismatischen Plattensitz gegen die Anschlagfläche einschieben. Anschließend die Gewindespindel mit einem Innensechskantschlüssel anziehen.