



経済的な加工のための技術パートナー

UNIQ® – 新世代のハイドロチャックテクノロジー

付加価値を追加した 工業デザイン – UNIQ® CHUCK

新開発のハイドロクランプシステムは、すぐれた安定性と精度により高い切削条件を可能にします。自励振動を最小限に抑え、クランプされた工具が微振動にさらされることを防ぎます。これにより、スピンドル負荷が最大15%削減されることで工具寿命が幅に延長され、最適な表面品質が実現されます。マパールが特別に開発した研磨プロセスを使用した光沢のある表

面により、チャックの汚れや腐食に対する耐性が向上します。 作業者は、ほとんど力を必要とせずに、ツールをホルダーに安全 にクランプできます。「フールプルーフ・ハンドリング」、つま り簡単でわかりやすいチャックの取り扱いが保証されますHydro DReaM Chuck 4.5°は他のクランプシステムと比較して、大幅な時間短縮が可能です。



デザイン・機能特性:

設計思想

最小限の材料で最大限の剛性を実現 するためにFEMで解析したボディー形状

青色のクランプネジ

- 分かりやすい操作性 フールプルーフ
- エラーや事故のリスクの軽減



ポリッシュを施した表面 腐食や汚れに対する 最大限の耐性

締め付けトルクの低減

- 締め付けトルクの低減
- 非加工時間の短縮

操作説明用マーキング

- 機能および製品に関する情報



論理的な発想-生体工学に基づく形状

- システム全体の安定性と精度の向上
- 工具の変位が少ない
- 工具の刃先が常に安定します
- 材料の使用を最小限に抑えて軽量化
- チャックとツールマガジンをセットする際に手に よくフィットします
- 自励振動を最小限に抑えます
- 工具は微振動を抑制します



ポリッシュを施した表面

- 腐食および汚れに対する最大限の耐性
- コンパクトな本体による最高のバランス品質



青色のクランプネジ | 操作説明用マーキング

- クランプネジの割り当てを明確にし、クランプネジの締め付けトルクを最大 70 % 削減することで操作が容易になりました。
- 重要な機能および製品情報を明確に表示







Advantages of the DirectCool system



Decentralised cooling

For longer tool life and stable processes.



Maximum tool life

Wear is reduced thanks to cooled tools and chucks.



Cost-efficient and flexible

No expensive shank grooves necessary. Standard an other tools without internal cooling can be used.



Effective chip removal

Flushing effect improves process reliability and surface quality.



Compatibility with no restrictions

No change to tool restriction with simple integration into existing systems.

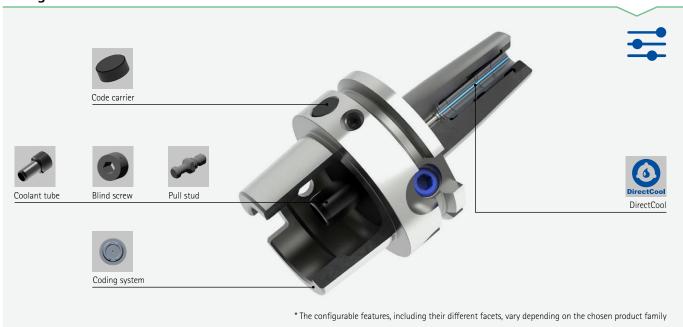
CONFIGURATION

Configurator for clamping technology – quick, simple and productive

How does the configuration work?

- Individual configurability: All series can be flexibly adapted to your requirements e.g. through the use of configurable features such as coolant tubes, blind screws, pull studs, coding systems and code carriers.
- **UNIQ** series with **DirectCool**: For hydraulic chucks of the UNIQ series UNIQ Mill Chuck, HA and UNIQ DReaM Chuck, 4.5°, you have the option of configuring decentralised cooling via the DirectCool system.
- **Rapid availability:** Our configurable products can also be delivered in next to no time. This is because we always keep a large number of products from our preferred series in stock.

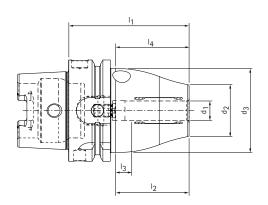
Configurable features*



Configuration for UNIQ series

Technology		Design			Fe	eatures		
			Code carrier	Pull stud	Coolant tube	Coding system	Blind screw	DirectCool DirectCool
Hydraulic clamping technology	UNIO	UNIQ Mill Chuck, HA	HSK, SK	SK, BT, BT-FC, CAT	HSK	HSK	HSK	HSK, SK, BT, BT-FC, CAT
	UNIQ	UNIQ DReaM Chuck, 4.5°	HSK, SK	SK, BT, CAT	HSK	HSK	HSK	HSK, SK, BT, CAT

軸方向工具長調整付 DIN 69893-1 に準拠したシャンク





HSK-A				寸法		,	G	トルク*		仕様		注文番号	有	E庫状況
пэк-А	d ₁	d_2	d_3	I ₁	l ₂	l ₃ l ₄		[Nm]						
63	6,0	26	6,0	50,0	65,0	37,0	10,0	35,2	M5	22	MHC-HSK-	A063-06-065-	1-0-A	31270591
63	8,0	28	3,0	50,0	65,0	37,0	10,0	35,2	M6	47	MHC-HSK-	A063-08-065-	1-0-A	31270593
63	10,0	30	0,0	50,0	75,0	41,0	10,0	45,2	M8x1	85	MHC-HSK-	A063-10-075-	1-0-A	31270595
63	12,0	32	2,0	52,5	75,0	46,0	10,0	45,2	M8x1	130	MHC-HSK-	A063-12-075-	1-0-A	31229418
63	14,0	34	1,0	52,5	75,0	46,0	10,0	45,2	M8x1	240	MHC-HSK-	A063-14-075-	1-0-A	31374670
63	16,0	38	3,0	52,5	79,0	49,0	10,0	49,2	M8x1	350	MHC-HSK-	A063-16-079-	1-0-A	31270598
63	18,0	38	3,0	52,5	79,0	49,0	10,0	49,2	M8x1	430	MHC-HSK-	A063-18-079-	1-0-A	31374671
63	20,0	38	3,0	52,5	79,0	51,0	10,0	49,2	M8x1	520	MHC-HSK-	A063-20-079-	1-0-A	31229438
63	25,0	48	3,0	57,0	95,0	57,0	10,0	45,0	M10x1	700	MHC-HSK-	A063-25-095-	1-0-A	31396170
63	32,0	58	3,5	62,5	110,0	61,0	10,0	56,6	M10x1	900	MHC-HSK-	A063-32-110-	1-0-A	31396171
100	6,0	26	6,0	50,0	73,0	37,0	10,0	40,2	M5	22	MHC-HSK-	A100-06-073-	1-0-A	31345192
100	8,0	28	3,0	50,0	73,0	37,0	10,0	40,2	M6	47	MHC-HSK-	A100-08-073-	1-0-A	31345193
100	10,0	30	0,0	50,0	83,0	41,0	10,0	50,2	M8x1	85	MHC-HSK-	A100-10-083-	1-0-A	31345194
100	12,0	32	2,0	52,5	83,0	46,0	10,0	50,2	M8x1	130	MHC-HSK-	A100-12-083-	1-0-A	31345195
100	14,0	34	١,0	52,5	83,0	46,0	10,0	50,2	M8x1	240	MHC-HSK-	A100-14-083-	1-0-A	31345196
100	16,0	38	3,0	52,5	87,0	49,0	10,0	54,2	M8x1	350	MHC-HSK-	A100-16-087-	1-0-A	31345197
100	18,0	38	3,0	52,5	87,0	49,0	10,0	54,2	M8x1	430	MHC-HSK-	A100-18-087-	1-0-A	31345198
100	20,0	38	3,0	52,5	87,0	51,0	10,0	54,2	M8x1	520	MHC-HSK-	A100-20-087-	1-0-A	31345199
100	25,0	56	6,0	70,0	95,0	57,0	10,0	62,2	M10x1	700	MHC-HSK-	A100-25-095-	1-0-A	31345200
100	32,0	60	0,0	75,0	100,0	61,0	10,0	67,2	M10x1	900	MHC-HSK-	A100-32-100-	1-0-A	31345201

^{*} 許容伝達トルク。

寸法はmm単位です。

用途: DIN1835 フォーム A、DIN6535 フォーム HA のフラット部の無い円筒シャンクに準拠したツール、および DIN1835 フォーム B、E および DIN6535 フォーム HB、HE のフラット部を有するシャンクに準拠したツールに直接、およびクランプ直径の縮小スリーブを使用する場合に使用します。 クランプ径はシャンク公差h6に設計されています。

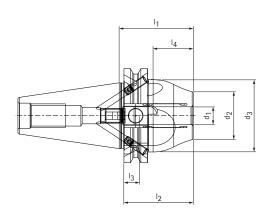
納入範囲: 長さ調整ネジ付き、クーラントチューブなし。

デザイン: DIN 1835 フォーム A および DIN 6535 フォーム HA に準拠したフラット 部の無いシャンクを使用すると、最高の工具寿命と生産品質が得られます。 長さ2.5×D(最大50mm) 同心度3 μ m。

クランプ面が傾斜した円筒シャンク(E形、HE形)を使用した場合、精度が悪化する場合があります。用途に合わせて最適に調整されたトルク伝達。

注記: クーラントは中央の貫通穴から供給されます。 クーラントチューズ、コードキャリア、クランプ径を縮小するための縮小スリーブ(縮小スリーブを使用すると、精度が損なわれる可能性があります)は、アクセサリ、スペアパーツ、および測定機器のカテゴリを参照してください。 長さ調整ネジはご要望に応じてご利用いただけます。

軸方向工具長調整付 ISO 7388-1 フォーム AD/AF に準拠したシャンク





SK		,	·	寸法		,			ク*	仕村	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	注文番号	在庫状況
NC NC	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ l ₁	l ₂	l ₃	14	[IN	m]				
40	6,0	26,0	42,0	-	50,0	37,0	10,0	27,1	M5	22	MHC-SK040	0-06-050-3-0-A	31345212
40	8,0	28,0	42,0	-	50,0	37,0	10,0	27,1	M6	47	MHC-SK040	0-08-050-3-0-A	31345213
40	10,0	30,0	42,0	-	50,0	41,0	10,0	27,1	M8x1	85	MHC-SK040)-10-050-3-0-A	31345214
40	12,0	32,0	49,0	-	50,0	46,0	10,0	27,1	M10x1	130	MHC-SK040)-12-050-3-0-A	31345215
40	14,0	34,0	49,0	-	50,0	46,0	10,0	27,1	M10x1	240	MHC-SK040)-14-050-3-0-A	31374686
40	16,0	38,0	49,0	-	64,5	49,0	10,0	41,6	M12x1	350	MHC-SK040)-16-065-3-0-A	31345216
40	18,0	38,0	49,0	-	64,5	49,0	10,0	41,6	M12x1	430	MHC-SK040)-18-065-3-0-A	31374687
40	20,0	38,0	49,0	-	64,5	51,0	10,0	41,6	M16x1	520	MHC-SK040)-20-065-3-0-A	31345217
40	25,0	48,0	57,0	49,5	110,0	57,0	10,0	65,3	M10x1	700	MHC-SK040)-25-110-3-0-A	31396178
40	32,0	58,5	62,5	49,5	115,0	61,0	10,0	65,5	M12x1	900	MHC-SK040)-32-115-3-0-A	31396179

^{*} 許容伝達トルク。

寸法はmm単位です。

用途: DIN1835 フォーム A、DIN6535 フォーム HA のフラット部の無い円筒シャンクに準拠したツール、および DIN1835 フォーム B、E および DIN6535 フォーム HB、HE のフラット部を有するシャンクに準拠したツールに直接、およびクランプ直径の縮小スリーブを使用する場合に使用します。 クランプ径はシャンク公差h6に設計されています。

納入範囲: 長さ調整ネジ付き、クーラントチューブなし。

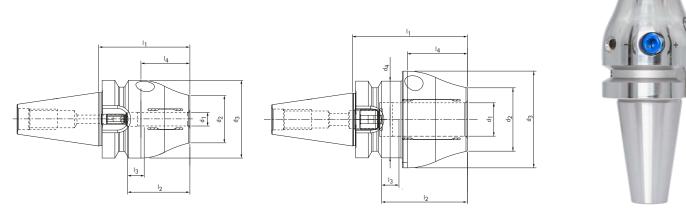
デザイン: DIN1835 フォーム A および DIN 6535 フォーム HA に準拠したフラット 部の無いシャンクを使用すると、最高の工具寿命と生産品質が得られます。 長さ2.5×D(最大50mm) 同心度3 μ m。

クランプ面が傾斜した円筒シャンク(E形、HE形)を使用した場合、精度が悪化する場合があります。用途に合わせて最適に調整されたトルク伝達。

注記: クーラントは中央の貫通穴から供給されます。 クーラントチューズ、コードキャリア、クランプ径を縮小するための縮小スリーブ(縮小スリーブを使用すると、精度が損なわれる可能性があります)は、アクセサリ、スペアパーツ、および測定機器のカテゴリを参照してください。 長さ調整ネジはご要望に応じてご利用いただけます。 バランス品質: 出荷時 25,000 min-1 で G 2.5。

在庫状況:ドイツ本社 取寄せ品、取寄せ2週間程度

軸方向工具長調整付 ISO 7388-2 形式 JD/JF (JIS B 6339) に準拠したBTシャンク



				7	 法			(-	仕様		注文番号	在庫状況
ВТ	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	I ₁	l ₂	l ₃	14	[Ni	m]				
30**	6,0	26,0	40	6,0	-	54,0	37,0	10,0	29	M5	22	MHC-BTO	30-06-054-1-0)-A 31280342
30**	8,0	28,0	40	6,0	-	54,0	37,0	10,0	29	M6	47	MHC-BTO	30-08-054-1-0)-A 31280343
30**	10,0	30,0	50	0,0	46,0	54,0	41,0	10,0	23,5	M8x1	85	MHC-BTO	30-10-054-1-0)-A 31280344
30**	12,0	32,0	50	0,0	46,0	54,0	46,0	10,0	23,5	M10x1	130	MHC-BTO	30-12-054-1-0)-A 31280345
30**	14,0	38,0	52	2,0	46,0	54,0	46,0	10,0	21,0	M10x1	240	MHC-BTO	30-14-054-1-0)-A 31374678
30**	16,0	38,0	5!	5,0	46,0	69,0	49,0	10,0	38,5	M12x1	350	MHC-BTO	30-16-069-1-0)-A 31280346
30**	18,0	38,0	5!	5,0	46,0	69,0	49,0	10,0	36,0	M12x1	430	MHC-BTO	30-18-069-1-0)-A 31374679
30**	20,0	38,0	58	3,0	46,0	69,0	51,0	10,0	38,5	M12x1	520	MHC-BTO	30-20-069-1-0)-A 31280347
40	6,0	26,0	42	2,0	-	58,0	37,0	10,0	27,2	M5	22	MHC-BTO	40-06-058-3-0)-A 31345236
40	8,0	28,0	42	2,0	-	58,0	37,0	10,0	27,2	M6	47	MHC-BTO	40-08-058-3-0)-A 31345237
40	10,0	30,0	42	2,0	-	58,0	41,0	10,0	27,2	M8x1	85	MHC-BTO	40-10-058-3-0)-A 31345238
40	12,0	32,0	49	9,0	-	58,0	46,0	10,0	27,2	M10x1	130	MHC-BTO	40-12-058-3-0)-A 31345239
40	14,0	34,0	49	9,0	-	58,0	46,0	10,0	27,2	M10x1	240	MHC-BTO	40-14-058-3-0)-A 31396154
40	16,0	38,0	49	9,0	-	72,5	49,0	10,0	41,7	M12x1	350	MHC-BT0	40-16-073-3-0)-A 31345240
40	18,0	38,0	49	9,0	-	72,5	49,0	10,0	41,7	M12x1	430	MHC-BT0	40-18-073-3-0)-A 31396155
40	20,0	38,0	49	9,0	-	72,5	51,0	10,0	41,7	M16x1	520	MHC-BT0	40-20-073-3-0)-A 31345241
40	25,0	48,0	5	7,0	-	100,0	57,0	10,0	44,6	M16x1	700	MHC-BT0	40-25-100-3-0)-A 31396156
40	32,0	58,5	6:	2,0	-	105,0	61,0	10,0	50,0	M16x1	900	MHC-BT0	40-32-105-3-0)-A 31396157

^{*} 許容伝達トルク。

寸法はmm単位です。

用途: DIN1835 フォーム A、DIN6535 フォーム HA のフラット部の無い円筒シャンクに準拠したツール、および DIN1835 フォーム B、E および DIN6535 フォーム HB、HE のフラット部を有するシャンクに準拠したツールに直接、およびクランプ直径の縮小スリーブを使用する場合に使用します。 クランプ径はシャンク公差h6に設計されています

納入範囲: 長さ調整ネジ付き、クーラントチューブなし。

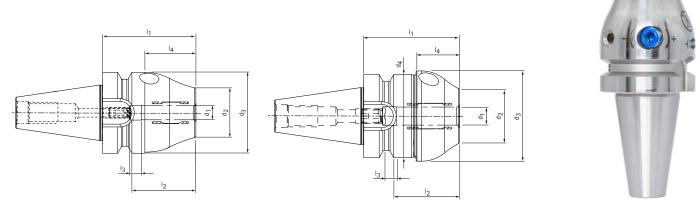
デザイン: DIN1835 フォーム A および DIN 6535 フォーム HA に準拠したフラット 部の無いシャンクを使用すると、最高の工具寿命と生産品質が得られます。 長さ2.5×D(最大50mm) 同心度3 μ m。

クランプ面が傾斜した円筒シャンク(E形、HE形)を使用した場合、精度が悪化する場合があります。 用途に合わせて最適に調整されたトルク伝達。

注記: クーラントは中央の貫通穴から供給されます。 クーラントチューブ、コードキャリア、クランプ径を縮小するための縮小スリーブ(縮小スリーブを使用すると、精度が損なわれる可能性があります)は、アクセサリ、スペアパーツ、および測定機器のカテゴリを参照してください。 長さ調整ネジはご要望に応じてご利用いただけます。

^{**} デザイン: スリープテーパーサイズは、JD/JF 複合バージョンでは使用できません。

軸方向工具長調整付 ISO 7388-2 形式 JD/JF (JIS B 6339) に準拠したBTシャンク



BT-FC				7	寸法				G	トル		仕様		注文番号	右	E庫状況
BI-FC	d ₁	d ₂	d ₃	d_4	I ₁	l ₂	l ₃	l ₄		[Nr	nj					
30	6,0	26,0	4	6,0	-	53,0	37,0	10,0	0	29,0	M5	22	MHC-JD-F0	2030-06-53-1	-0-A	31571493
30	8,0	28,0	4	6,0	-	53,0	37,0	10,0	0	29,0	M6	47	MHC-JD-F0	2030-08-53-1	-0-A	31571494
30	10,0	30,0	5	0,0	46,0	53,0	41,0	10,	0	23,5	M8x1	85	MHC-JD-F0	2030-10-53-1	-0-A	31571495
30	12,0	32,0	5	0,0	46,0	53,0	46,0	10,	0	23,5	M10x1	130	MHC-JD-F0	2030-12-53-1	-0-A	31571496
30	14,0	38,0	5	2,0	46,0	53,0	46,0	10,	0	23,5	M10x1	240	MHC-JD-F0	2030-14-53-1	-0-A	31571497
30	16,0	38,0	5	5,0	46,0	68,0	49,0	10,	0	38,5	M12x1	350	MHC-JD-F0	2030-16-68-1	-0-A	31571498
30	18,0	38,0	5	5,0	46,0	68,0	49,0	10,	0	38,5	M12x1	430	MHC-JD-F0	2030-18-68-1	-0-A	31571499
30	20,0	38,0	5	8,0	46,0	68,0	51,0	10,	0	38,5	M12x1	520	MHC-JD-F0	2030-20-68-1	-0-A	31571540

^{*} 許容伝達トルク。

寸法はmm単位です。

用途: DIN1835 フォーム A、DIN6535 フォーム HA のフラット部の無い円筒シャンクに準拠したツール、および DIN1835 フォーム B、E および DIN6535 フォーム HB、HE のフラット部を有するシャンクに準拠したツールに直接、およびクランプ直径の縮小スリーブを使用する場合に使用します。 クランプ径はシャンク公差h6に設計されています

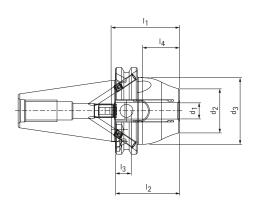
納入範囲: 長さ調整ネジ付き、クーラントチューブなし。

デザイン: DIN 1835 フォーム A および DIN 6535 フォーム HA に準拠したフラット 部の無いシャンクを使用すると、最高の工具寿命と生産品質が得られます。 長さ2.5×D(最大50mm) 同心度3 μ m。

クランプ面が傾斜した円筒シャンク(E形、HE形)を使用した場合、精度が悪化する場合があります。 用途に合わせて最適に調整されたトルク伝達。

注記: クーラントは中央の貫通穴から供給されます。クーラントチューズコードキャリア、クランプ径を縮小するための縮小スリーブ(縮小スリーブを使用すると、精度が損なわれる可能性があります)は、アクセサリ、スペアパーツ、および測定機器のカテゴリを参照してください。長さ調整ネジはご要望に応じてご利用いただけます。

軸方向工具長調整付 ASME B5.50-1994 に準拠したシャンク「CAT」





CAT			寸法		'	G	トルク*		仕様		注文番号	在	庫状況
CAI	d ₁	d ₂ d ₃	I ₁	l ₂	l ₃ l ₄		[Nm]						
40	6,0	26,0	42,0	50,0	37,0	10,0	27,1	M5	22	MHC-CA	T040-06-050-	3-0-A	31345224
40	8,0	28,0	42,0	50,0	37,0	10,0	27,1	M6	47	MHC-CA	T040-08-050-	3-0-A	31345225
40	10,0	30,0	42,0	50,0	41,0	10,0	27,1	M8x1	85	MHC-CA	T040-10-050-	3-0-A	31345226
40	12,0	32,0	49,0	50,0	46,0	10,0	27,1	M10x1	130	MHC-CA	T040-12-050-	3-0-A	31345227
40	14,0	32,0	49,0	50,0	46,0	10,0	27,1	M10x1	240	MHC-CA	T040-14-050-	3-0-A	31374694
40	16,0	38,0	49,0	64,5	49,0	10,0	41,6	M12x1	350	MHC-CA	T040-16-065-	3-0-A	31345228
40	18,0	38,0	49,0	64,5	49,0	10,0	41,6	M12x1	430	MHC-CA	T040-18-065-	3-0-A	31374695
40	20,0	38,0	49,0	64,5	51,0	10,0	41,6	M16x1	520	MHC-CA	T040-20-065-	3-0-A	31345229

^{*} 許容伝達トルク。

寸法はmm単位です。

寸法はmm単位です。

用途: DIN1835 フォーム A、DIN6535 フォーム HA のフラット部の無い円筒シャンクに準拠したツール、および DIN1835 フォーム B、E および DIN6535 フォーム HB、HE のフラット部を有するシャンクに準拠したツールに直接、およびクランプ直径の縮小スリーブを使用する場合に使用します。 クランプ径はシャンク公差h6に設計されています。

納入範囲: 長さ調整ネジ付き、クーラントチューブなし。

デザイン: DIN1835 フォーム A および DIN 6535 フォーム HA に準拠したフラット部の無いシャンクを使用すると、最高の工具寿命と生産品質が得られます。

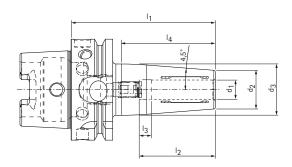
長さ2.5×D(最大50mm)同心度3 μ m。

クランプ面が傾斜した円筒シャンク(E形、HE形)を使用した場合、精度が悪化する場合があります。用途に合わせて最適に調整されたトルク伝達。

注記: クーラントは中央の貫通穴から供給されます。 クーラントチューズ、コードキャリア、クランプ径を縮小するための縮小スリーブ(縮小スリーブを使用すると、精度が損なわれる可能性があります)は、アクセサリ、スペアパーツ、および測定機器のカテゴリを参照してください。 長さ調整ネジはご要望に応じてご利用いただけます。 バランス品質: 出荷時 25,000 min-1 で G 2.5。

在庫状況:ドイツ本社 取寄せ品、取寄せ2週間程度

軸方向の工具長さ調整機能付 DIN 69893-1 に準拠したシャンク





HSK-A				寸法		,	G	トルク*		仕様		注文番号	在	庫状況
пэк-А	d ₁	d_2	d_3	I ₁	l ₂	l ₃ l ₄	4	[Nm]						
63	6,0	2	1,0	27,0	80,0	37,0	10,0	48,9	M5	18	MHC-HSK	-A063-06-080	-1-0-A	31270515
63	6,0	2	1,0	27,0	120,0	37,0	10,0	48,9	M5	18	MHC-HSK	-A063-06-120	-1-0-A	31441122
63	6,0	2	1,0	27,0	160,0	37,0	10,0	48,9	M5	18	MHC-HSK	-A063-06-160	-1-0-A	31499983
63	8,0	2	1,0	27,0	80,0	37,0	10,0	48,9	M6	35	MHC-HSK	-A063-08-080	-1-0-A	31270525
63	8,0	2	1,0	27,0	120,0	37,0	10,0	48,9	M6	35	MHC-HSK	-A063-08-120	-1-0-A	31441123
63	8,0	2	1,0	27,0	160,0	37,0	10,0	48,9	M8x1	35	MHC-HSK	-A063-08-160	-1-0-A	31499984
63	10,0	24	4,0	32,0	85,0	41,0	10,0	53,7	M8x1	60	MHC-HSK	-A063-10-085	-1-0-A	31270550
63	10,0	24	4,0	32,0	120,0	41,0	10,0	61,6	M8x1	60	MHC-HSK	-A063-10-120	-1-0-A	31441124
63	10,0	24	4,0	32,0	160,0	41,0	10,0	61,6	M8x1	60	MHC-HSK	-A063-10-160	-1-0-A	31499985
63	12,0	24	4,0	32,0	90,0	46,0	10,0	58,6	M10x1	90	MHC-HSK	-A063-12-090	-1-0-A	31229439
63	12,0	24	4,0	32,0	120,0	46,0	10,0	61,6	M10x1	90	MHC-HSK	-A063-12-120	-1-0-A	31441125
63	12,0	24	4,0	32,0	160,0	46,0	10,0	61,6	M10x1	90	MHC-HSK	-A063-12-160	-1-0-A	31499986
63	14,0	2	7,0	34,0	90,0	46,0	10,0	57,2	M10x1	130	MHC-HSK	-A063-14-090	-1-0-A	31375071
63	14,0	2	7,0	34,0	120,0	46,0	10,0	56,2	M10x1	130	MHC-HSK	-A063-14-120	-1-0-A	31441126
63	14,0	2	7,0	34,0	160,0	46,0	10,0	56,2	M10x1	130	MHC-HSK	-A063-14-160	-1-0-A	31499987
63	16,0	27	7,0	34,0	95,0	49,0	10,0	63,1	M12x1	200	MHC-HSK	-A063-16-095	-1-0-A	31270555
63	16,0	2	7,0	34,0	120,0	49,0	10,0	56,2	M12x1	200	MHC-HSK	-A063-16-120	-1-0-A	31441127
63	16,0	2	7,0	34,0	160,0	49,0	10,0	56,2	M12x1	200	MHC-HSK	-A063-16-160	-1-0-A	31499988
63	18,0	33	3,0	42,0	95,0	49,0	10,0	63,0	M12x1	250	MHC-HSK	-A063-18-095	-1-0-A	31375072
63	18,0	33	3,0	42,0	120,0	49,0	10,0	68,9	M12x1	250	MHC-HSK	-A063-18-120	-1-0-A	31441128
63	18,0	33	3,0	42,0	160,0	49,0	10,0	68,9	M12x1	250	MHC-HSK	-A063-18-160	-1-0-A	31499989
63	20,0	33	3,0	42,0	100,0	51,0	10,0	68,9	M16x1	330	MHC-HSK	-A063-20-100	-1-0-A	31229440
63	20,0	33	3,0	42,0	120,0	51,0	10,0	68,9	M16x1	330	MHC-HSK	-A063-20-120	-1-0-A	31441129
63	20,0	33	3,0	42,0	160,0	51,0	10,0	68,9	M16x1	330	MHC-HSK	-A063-20-160	-1-0-A	31500040
63	25,0	44	4,0	52,5	115,0	57,0	10,0	85,4	M16x1	500	MHC-HSK	-A063-25-115	-1-0-A	31396186
63	25,0	44	4,0	52,5	160,0	57,0	10,0	85,4	M16x1	500	MHC-HSK	-A063-25-160	-1-0-A	31504685
63	32,0	44	4,0	52,5	120,0	61,0	10,0	90,1	M16x1	650	MHC-HSK	-A063-32-120	-1-0-A	31396187
63	32,0	44	4,0	52,5	160,0	61,0	10,0	90,1	M16x1	650	MHC-HSK	-A063-32-160	-1-0-A	31504687

UNIQ® DReaM Chuck, 4.5° | 軸方向の工具長さ調整機能付 | DIN 69893-1 に準拠したシャンク

HSK-A				寸法				G	トルク*		仕様		注文番号	在	庫状況
пэк-А	d ₁	d_2	d_3	I ₁	l ₂	l ₃	l ₄		[Nm]						
100	6,0	21	1,0	27,0	85,0	37,0		10,0	38,7	M5	18	MHC-HSK	-A100-06-085	-1-0-A	31344789
100	6,0	21	1,0	27,0	120,0	37,0		10,0	48,9	M5	18	MHC-HSK	-A100-06-120	-1-0-A	31496256
100	6,0	21	1,0	27,0	160,0	37,0		10,0	48,9	M5	18	MHC-HSK	-A100-06-160	-1-0-A	31500057
100	8,0	21	1,0	27,0	85,0	37,0		10,0	38,7	M6	35	MHC-HSK	-A100-08-085	-1-0-A	31344860
100	8,0	21	1,0	27,0	120,0	37,0		10,0	48,9	M6	35	MHC-HSK	-A100-08-120	-1-0-A	31496257
100	8,0	21	1,0	27,0	160,0	37,0		10,0	48,9	M6	35	MHC-HSK	-A100-08-160	-1-0-A	31500058
100	10,0	24	1,0	32,0	90,0	41,0		10,0	53,7	M8x1	60	MHC-HSK	-A100-10-090	-1-0-A	31344862
100	10,0	24	1,0	32,0	120,0	41,0		10,0	61,6	M8x1	60	MHC-HSK	-A100-10-120	-1-0-A	31496258
100	10,0	24	1,0	32,0	160,0	41,0		10,0	61,6	M8x1	60	MHC-HSK	-A100-10-160	-1-0-A	31500059
100	12,0	24	1,0	32,0	95,0	46,0		10,0	58,6	M10x1	90	MHC-HSK	-A100-12-095	-1-0-A	31344863
100	12,0	24	1,0	32,0	120,0	46,0		10,0	61,6	M10x1	90	MHC-HSK	-A100-12-120	-1-0-A	31496259
100	12,0	24	1,0	32,0	160,0	46,0		10,0	61,6	M10x1	90	MHC-HSK	-A100-12-160	-1-0-A	31500060
100	14,0	27	7,0	34,0	95,0	46,0		10,0	57,2	M10x1	130	MHC-HSK	-A100-14-095	-1-0-A	31344864
100	14,0	27	7,0	34,0	120,0	46,0		10,0	56,2	M10x1	130	MHC-HSK	-A100-14-120	-1-0-A	31496300
100	14,0	27	7,0	34,0	160,0	46,0		10,0	56,2	M10x1	130	MHC-HSK	-A100-14-160	-1-0-A	31500061
100	16,0	27	7,0	34,0	100,0	49,0		10,0	63,1	M12x1	200	MHC-HSK	-A100-16-100	-1-0-A	31344865
100	16,0	27	7,0	34,0	120,0	49,0		10,0	56,2	M12X1	200	MHC-HSK	-A100-16-120	-1-0-A	31496301
100	16,0	27	7,0	34,0	160,0	49,0		10,0	56,2	M12x1	200	MHC-HSK	-A100-16-160	-1-0-A	31500062
100	18,0	33	3,0	42,0	100,0	49,0		10,0	63,0	M12x1	250	MHC-HSK	-A100-18-100	-1-0-A	31344866
100	18,0	33	3,0	42,0	120,0	49,0		10,0	68,9	M12X1	250	MHC-HSK	-A100-18-120	-1-0-A	31496302
100	18,0	33	3,0	42,0	160,0	49,0		10,0	68,9	M12x1	250	MHC-HSK	-A100-18-160	-1-0-A	31500063
100	20,0	33	3,0	42,0	105,0	51,0		10,0	68,9	M16x1	330	MHC-HSK	-A100-20-105	-1-0-A	31344867
100	20,0	33	3,0	42,0	120,0	51,0		10,0	68,9	M16X1	330	MHC-HSK	-A100-20-120	-1-0-A	31496303
100	20,0	33	3,0	42,0	160,0	51,0		10,0	68,9	M16x1	330	MHC-HSK	-A100-20-160	-1-0-A	31500064
100	25,0	44	1,0	53,0	115,0	57,0		10,0	80,7	M16x1	500	MHC-HSK	-A100-25-115-	-1-0-A	31344868
100	25,0	44	1,0	53,0	160,0	57,0		10,0	88,6	M16x1	500	MHC-HSK	-A100-25-160	-1-0-A	31505294
100	32,0	44	1,0	53,0	120,0	61,0		10,0	84,6	M16x1	650	MHC-HSK	-A100-32-120	-1-0-A	31344869
100	32,0	44	1,0	53,0	160,0	61,0		10,0	93,3	M16x1	650	MHC-HSK	-A100-32-160	-1-0-A	31505295

^{*} 許容伝達トルク。

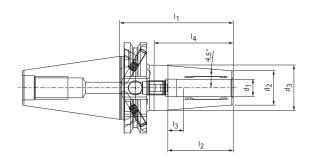
寸法はmm単位です。

用途: DIN1835 フォーム A、DIN6535 フォーム HA のフラット部の無い円筒シャンクに準拠したツール、および DIN1835 フォーム B、E および DIN6535 フォーム HB、HE のフラット部を有するシャンクに準拠したツールに直接、およびクランプ直径の縮小スリーブを使用する場合に使用します。 クランプ径はシャンク公差h6に設計されています。

納入範囲: 長さ調整ネジ付き、クーラントチューブなし。 デザイン: DIN1835 フォーム A および DIN 6535 フォーム HA に準拠したフラット 部の無いシャンクを使用すると、最高の工具寿命と生産品質が得られます。 長さ2.5×D(最大50mm)同心度3 μ m。 クランプ面が傾斜した円筒シャンク(E形、HE形)を使用した場合、精度が悪化する場合があります。 用途に合わせて最適に調整されたトルク伝達。

注記: クーラントは中央の貫通穴から供給されます。クーラントチューズ、コードキャリア、クランプ径を縮小するための縮小スリーブ(縮小スリーブを使用すると、精度が損なわれる可能性があります)は、アクセサリ、スペアパーツ、および測定機器のカテゴリを参照してください。 長さ調整ネジはご要望に応じてご利用いただけます。

軸方向の工具長調整機能付 ISO 7388-1 フォーム AD/AF に準拠したシャンク





CV				寸法				G 1	・ルク *		仕様	注文番号	在庫状況
SK	d ₁	d ₂	d_3 d_4	I ₁	l ₂	l ₃	I ₄		[Nm]				
40	6,0	21,0	27,0	-	0,08	37,0	10,0	55,7	M5	18	MHC-SK040-0	6-080-3-0-A	31344880
40	6,0	21,0	27,0	-	120,0	37,0	10,0	48,9	M5	18	MHC-SK040-0	6-120-3-0-A	31441418
40	6,0	21,0	27,0	-	160,0	37,0	10,0	48,9	M5	18	MHC-SK040-0	6-160-3-0-A	31561428
40	8,0	21,0	27,0	-	80,0	37,0	10,0	55,7	M6	35	MHC-SK040-08	3-080-3-0-A	31344881
40	8,0	21,0	27,0	-	120,0	37,0	10,0	48,9	M6	35	MHC-SK040-08	3-120-3-0-A	31441419
40	8,0	21,0	27,0	-	160,0	37,0	10,0	48,9	M6	35	MHC-SK040-08	3-160-3-0-A	31561429
40	10,0	24,0	32,0	-	80,0	41,0	10,0	55,7	M8x1	60	MHC-SK040-10	0-080-3-0-A	31344882
40	10,0	24,0	32,0	-	120,0	41,0	10,0	61,6	M8x1	60	MHC-SK040-10)-120-3-0-A	31441490
40	10,0	24,0	32,0	-	160,0	41,0	10,0	61,6	M8x1	60	MHC-SK040-10	0-160-3-0-A	31561500
40	12,0	24,0	32,0	-	80,0	46,0	10,0	55,7	M10x1	90	MHC-SK040-12	2-080-3-0-A	31344883
40	12,0	24,0	32,0	-	120,0	46,0	10,0	61,6	M10x1	90	MHC-SK040-12	2-120-3-0-A	31441491
40	12,0	24,0	32,0	-	160,0	46,0	10,0	61,6	M10x1	90	MHC-SK040-12	2-160-3-0-A	31561501
40	14,0	27,0	34,0	-	80,0	46,0	10,0	55,8	M10x1	130	MHC-SK040-14	4-080-3-0-A	31375087
40	14,0	27,0	34,0	-	120,0	46,0	10,0	56,2	M10x1	130	MHC-SK040-14	4-120-3-0-A	31441492
40	14,0	27,0	34,0	-	160,0	46,0	10,0	56,2	M10x1	130	MHC-SK040-14	4-160-3-0-A	31561502
40	16,0	27,0	34,0	-	80,0	49,0	10,0	55,8	M12x1	200	MHC-SK040-10	6-080-3-0-A	31344884
40	16,0	27,0	34,0	-	120,0	49,0	10,0	56,2	M12x1	200	MHC-SK040-10	6-120-3-0-A	31441493
40	16,0	27,0	34,0	-	160,0	49,0	10,0	56,2	M12x1	200	MHC-SK040-10	6-160-3-0-A	31561503
40	18,0	33,0	42,0	-	80,0	49,0	10,0	57,2	M12x1	250	MHC-SK040-18	3-080-3-0-A	31375088
40	18,0	33,0	42,0	-	120,0	49,0	10,0	68,9	M12x1	250	MHC-SK040-18	3-120-3-0-A	31441494
40	18,0	33,0	42,0	-	160,0	49,0	10,0	68,9	M12x1	250	MHC-SK040-18	3-160-3-0-A	31561504
40	20,0	33,0	42,0	-	80,0	51,0	10,0	57,2	M16x1	330	MHC-SK040-20	0-080-3-0-A	31344885
40	20,0	33,0	42,0	-	120,0	51,0	10,0	68,9	M16x1	330	MHC-SK040-20	D-120-3-0-A	31441495
40	20,0	33,0	42,0	-	160,0	51,0	10,0	68,9	M16x1	330	MHC-SK040-20	D-160-3-0-A	31561505
40	25,0	44,0	53,0	49,0	100,0	57,0	10,0	58,7	M10x1	500	MHC-SK040-2	5-100-3-0-A	31396194
40	25,0	44,0	53,0	49,0	160,0	57,0	10,0	60,0	M10x1	500	MHC-SK040-2	5-160-3-0-A	31561506
40	32,0	44,0	53,0	-	100,0	61,0	10,0	58,3	M10x1	650	MHC-SK040-3	2-100-3-0-A	31396195
40	32,0	44,0	53,0	49,0	160,0	61,0	10,0	60,0	M10x1	650	MHC-SK040-32	2-160-3-0-A	31561507

^{*} 許容伝達トルク。

寸法はmm単位です。

用途: DIN1835 フォーム A、DIN6535 フォーム HA のフラット部の無い円筒シャンクに準拠したツール、および DIN1835 フォーム B、E および DIN6535 フォーム HB、HE のフラット部を有するシャンクに準拠したツールに直接、およびクランプ直径の縮小スリーブを使用する場合に使用します。 クランプ径はシャンク公差h6に設計されています。

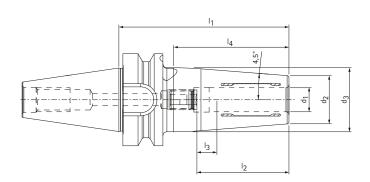
納入範囲: 長さ調整ネジ付き、クーラントチューブなし。

デザイン: DIN1835 フォーム A および DIN 6535 フォーム HA に準拠したフラット 部の無いシャンクを使用すると、最高の工具寿命と生産品質が得られます。 長さ2.5×D(最大50mm) 同心度3 μ m。

クランプ面が傾斜した円筒シャンク(E形、HE形)を使用した場合、精度が悪化する場合があります。用途に合わせて最適に調整されたトルク伝達。 注記: クーラントは中央の貫通穴から供給されます。 クーラントチューブ コードキャリ

注記: クーラントは中央の貫通穴から供給されます。 クーラントチューズ、コードキャリア、クランプ径を縮小するための縮小スリーブ(縮小スリーブを使用すると、精度が損なわれる可能性があります)は、アクセサリ、スペアパーツ、および測定機器のカテゴリを参照してください。 長さ調整ネジはご要望に応じてご利用いただけます。

軸方向の工具長調整機能付 ISO 7388-2 準拠のシャンク BT、JD/JF (JIS B 6339)





BT -				寸法				G	トルク*	:	仕様		注文番号	7	生庫状況
ы	d ₁	d ₂	d_3	I ₁	l ₂	l ₃	I ₄		[Nm]						
30**	6,0	2	21,0	27,0	85,0	37,0)	10,0	57,7	M5	18	MHC-BT	030-06-085-1	-0-A	31280360
30**	8,0	2	21,0	27,0	85,0	37,0)	10,0	57,7	M6	35	MHC-BT	030-08-085-1	-0-A	31280361
30**	10,0		24,0	32,0	85,0	41,0	,	10,0	57,7	M8x1	60	MHC-BT	030-10-085-1	-0-A	31280362
30**	12,0	2	24,0	32,0	85,0	46,0)	10,0	57,7	M10x1	90	MHC-BT	030-12-085-1	-0-A	31280365
30**	14,0	2	27,0	34,0	85,0	46,0)	10,0	57,2	M10x1	130	MHC-BT	030-14-085-1	-0-A	31375079
30**	16,0	2	27,0	34,0	85,0	49,0)	10,0	57,2	M10x1	200	MHC-BT	030-16-085-1	-0-A	31280366
30**	18,0	3	33,0	42,0	85,0	49,0)	10,0	57,5	M12x1	250	MHC-BT	030-18-085-1	-0-A	31375080
30**	20,0	3	33,0	42,0	85,0	51,0)	10,0	57,5	M10x1	330	MHC-BT	⁻ 030-20-085-1	-0-A	31280367
40	6,0	2	21,0	27,0	90,0	37,0)	10,0	57,7	M5	18	MHC-BT	040-06-090-3	-0-A	31344904
40	6,0	2	21,0	27,0	120,0	37,0)	10,0	48,9	M5	18	MHC-BT	040-06-120-3	-0-A	31496324
40	8,0	2	21,0	27,0	90,0	37,0)	10,0	57,7	M6	35	MHC-BT	040-08-090-3	-0-A	31344905
40	8,0	2	21,0	27,0	120,0	37,0)	10,0	48,9	M6	35	MHC-BT	⁻ 040-08-120-3	-0-A	31496325
40	10,0	2	24,0	32,0	90,0	41,0)	10,0	57,7	M8x1	60	MHC-BT	040-10-090-3	-0-A	31344906
40	10,0	2	24,0	32,0	120,0	41,0)	10,0	61,6	M8x1	60	MHC-BT	040-10-120-3	-0-A	31496326
40	12,0	2	24,0	32,0	90,0	46,0)	10,0	57,7	M10x1	90	MHC-BT	⁻ 040-12-090-3	-0-A	31344907
40	12,0	2	24,0	32,0	120,0	46,0)	10,0	61,6	M10x1	90	MHC-BT	040-12-120-3	-0-A	31496327
40	14,0	2	27,0	34,0	90,0	46,0)	10,0	57,2	M10x1	130	MHC-BT	040-14-090-3	-0-A	31396128
40	14,0	2	27,0	34,0	120,0	46,0)	10,0	56,2	M10x1	130	MHC-BT	⁻ 040-14-120-3	-0-A	31496328
40	16,0	2	27,0	34,0	90,0	49,0)	10,0	57,2	M12x1	200	MHC-BT	⁻ 040-16-090-3	-0-A	31344908
40	16,0	2	27,0	34,0	120,0	49,0)	10,0	56,2	M12x1	200	MHC-BT	040-16-120-3	-0-A	31496329
40	18,0	3	33,0	42,0	90,0	49,0)	10,0	57,5	M12x1	250	MHC-BT	040-18-090-3	-0-A	31396129
40	18,0	3	33,0	42,0	120,0	49,0)	10,0	68,9	M12x1	250	MHC-BT	040-18-120-3	-0-A	31496330
40	20,0	3	33,0	42,0	90,0	51,0		10,0	57,5	M16x1	330	MHC-BT	040-20-090-3	-0-A	31344909
40	20,0	3	33,0	42,0	120,0	51,0		10,0	68,9	M16x1	330	MHC-BT	040-20-120-3	-0-A	31496331
40	25,0		14,0	53,0	100,0	57,0		10,0	67,9	M16x1	500	MHC-BT	040-25-100-3	-0-A	31396140
40	32,0		14,0	53,0	100,0	61,0		10,0	67,9	M16x1	650	MHC-BT	040-32-100-3	-0-A	31396141

^{*} 許容伝達トルク。

寸法はmm単位です。

用途: DIN1835 フォーム A、DIN6535 フォーム HA のフラット部の無い円筒シャンクに準拠したツール、および DIN1835 フォーム B、E および DIN6535 フォーム HB、HE のフラット部を有するシャンクに準拠したツールに直接、およびクランプ直径の縮小スリーブを使用する場合に使用します。 クランプ径はシャンク公差h6に設計されています

納入範囲: 長さ調整ネジ付き、クーラントチューブなし。

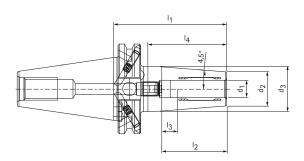
デザイン: DIN1835 フォーム A および DIN 6535 フォーム HA に準拠したフラット 部の無いシャンクを使用すると、最高の工具寿命と生産品質が得られます。 長さ2.5×D(最大50mm)同心度3 μ m。

クランプ面が傾斜した円筒シャンク(E形、HE形)を使用した場合、精度が悪化する場合があります。用途に合わせて最適に調整されたトルク伝達。

注記: クーラントは中央の貫通穴から供給されます。クーラントチューブ、コードキャリア、クランプ径を縮小するための縮小スリーブ(縮小スリーブを使用すると、精度が損なわれる可能性があります)は、アクセサリ、スペアパーツ、および測定機器のカテゴリを参照してください。長さ調整ネジはご要望に応じてご利用いただけます。

^{**} デザイン: 急勾配テーパーサイズは、JD/JF 複合バージョンでは使用できません。

軸方向の工具長調整機能付 ASME B5.50-1994 準拠のシャンク「CAT」





CAT				寸法				G	トルク*		仕様		注文番号	在	三庫状況
CAI	d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄		[Nm]						
40	6,0	21,	,0	27,0	80,0			10,0	55,7	M5	18	MHC-CA	T040-06-080-	3-0-A	31344892
40	8,0	21,	,0	27,0	80,0			10,0	55,7	M6	35	MHC-CA	T040-08-080-	3-0-A	31344893
40	10,0	24,	,0	32,0	80,0			10,0	55,7	M8x1	60	MHC-CA	T040-10-080-	3-0-A	31344894
40	12,0	24,	,0	32,0	80,0	40	6,0	10,0	55,7	M10x1	90	MHC-CA	T040-12-080-	3-0-A	31344895
40	14,0	27,	,0	34,0	80,0	40	6,0	10,0	55,8	M10x1	130	MHC-CA	T040-14-080-	3-0-A	31375095
40	16,0	27,	,0	34,0	80,0	49	9,0	10,0	55,8	M12x1	200	MHC-CA	T040-16-080-	3-0-A	31344896
40	18,0	33,	,0	42,0	80,0	49	9,0	10,0	57,2	M12x1	250	MHC-CA	T040-18-080-	3-0-A	31375096
40	20,0	33,	,0	42,0	80,0	5	1,0	10,0	57,2	M16x1	330	MHC-CA	T040-20-080-	3-0-A	31344897

^{*} 許容伝達トルク。

寸法はmm単位です。

用途: DIN1835 フォーム A、DIN6535 フォーム HA のフラット部の無い円筒シャンクに準拠したツール、および DIN1835 フォーム B、E および DIN6535 フォーム HB、HE のフラット部を有するシャンクに準拠したツールに直接、およびクランプ直径の縮小スリーブを使用する場合に使用します。 クランプ径はシャンク公差h6に設計されています。

納入範囲: 長さ調整ネジ付き、クーラントチューブなし。

デザイン: DIN1835 フォーム A および DIN 6535 フォーム HA に準拠したフラット 部の無いシャンクを使用すると、最高の工具寿命と生産品質が得られます。 長さ2.5×D(最大50mm)同心度3 μ m。

クランブ面が傾斜した円筒シャンク(E形、HE形)を使用した場合、精度が悪化する場合があります。用途に合わせて最適に調整されたトルク伝達。

注記: クーラントは中央の貫通穴から供給されます。 クーラントチューズ、コードキャリア、クランプ径を縮小するための縮小スリーブ(縮小スリーブを使用すると、精度が損なわれる可能性があります)は、アクセサリ、スペアパーツ、および測定機器のカテゴリを参照してください。 長さ調整ネジはご要望に応じてご利用いただけます。



発展のためのツールおよびサービスのソリューションを見つけてください。

穴加工

リーマ加工 | ファインボーリング加工 ドリル | ボーリング | 面取り加工

ミリング

クランピング

旋削

アクチュエーティング

設定 | 測定 | ディスペンシング

サービス





