

Handhabungshinweise für Wechselfräsköpfe mit BFS-Trennstelle

Die neue BFS-Trennstelle für Wechselkopfrässysteme ermöglicht einen schnelleren und einfacheren Werkzeugwechsel. Der Wechselkopf wird einfach eingesetzt, um 90 Grad gedreht und sofort arretiert, was im Vergleich zu traditionellen, auf Gewinde basierenden Systemen eine

deutliche Vereinfachung darstellt. Das neue BFS-System (Bayonet Fitting System) bietet eine sehr hohe Steifigkeit und eine symmetrische Kräfteverteilung, was die Lebensdauer der Werkzeuge und die Bearbeitungsqualität deutlich erhöht.



Video:
BFS-Trennstelle | Anleitung

Montage der Wechselfräsköpfe mit BFS-Trennstelle

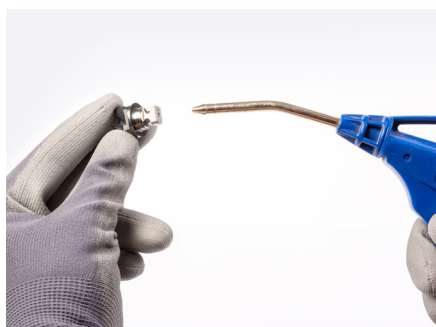
Hinweis:



Um Verletzungsgefahren zu minimieren, wird empfohlen, Handschuhe und bei Benutzung der Druckluftpistole eine Schutzbrille zu tragen.

Anmerkung:

Nur für geschultes Personal



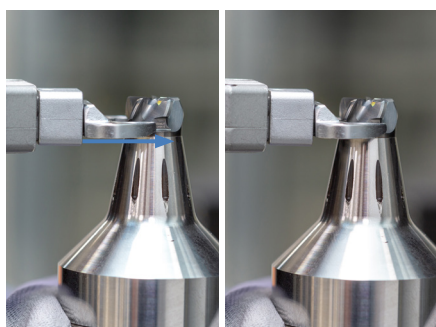
1. Den Wechselfräskopf an Kegel und Anlagefläche mit Druckluft und Tuch reinigen.



2. Den Wechselkopfhalter an Kegel und Anlagefläche mit Druckluft und Tuch reinigen.



3. Den Wechselfräskopf im Uhrzeigersinn handfest in den Wechselkopfhalter eindrehen. Anschließend den Wechselkopfhalter samt Werkzeug in ein Einstellgerät oder ein Montagesystem einspannen.



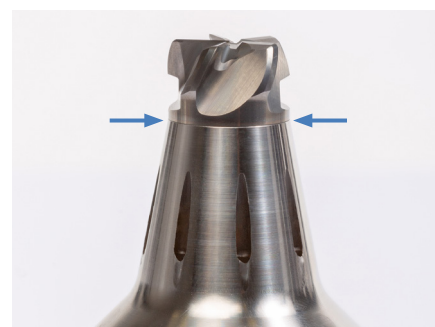
4. Den Drehmomentschlüssel möglichst horizontal an der Anlagefläche des Wechselfräskopfs anlegen und dabei nicht mit der Schlüsselfläche verkanten.



5. Den Wechselfräskopf mit Hilfe des Drehmomentschlüssels, dem passenden Mauleinsteckschlüssels und dem angegebenen Anzugsdrehmoment anziehen (siehe Tabelle „Anzugsdrehmomente der Wechselfräsköpfe“).

Hinweis:

Die freie Hand an den Wechselfräskopf legen, um eine feinfühligere Abstimmung durchführen zu können. Dadurch kann das Anzugsdrehmoment genauer eingestellt werden.



Ergebnis:

Der Spalt zwischen Wechselfräskopf und Wechselkopfhalter ist geschlossen und eine kraft- und formschlüssige Verbindung besteht. Der Wechselfräskopf ist jetzt betriebsbereit.

Anzugsdrehmomente der Wechselfräsköpfe

Durchmesserbereich [mm]	Trennstellengröße	Schlüsselweite Maulschlüsseleinsatz	Anzugsdrehmoment [Nm]	Bestell-Nr. Maulschlüsseleinsatz	Bestell-Nr. Drehmomentschlüssel
11,8 - < 12,5	BFS01	SW 11	11	30673291	30641480
> 12,5 - ≤ 13,5	BFS02	SW 11	13	30673291	
> 13,5 - ≤ 15,0	BFS03	SW 12	16	30673292	
> 15,0 - ≤ 16,5	BFS04	SW 13	20	30673293	
> 16,5 - ≤ 18,5	BFS05	SW 15	25	30673294	
> 18,5 - ≤ 20,5	BFS06	SW 16	30	30673295	
> 20,5 - ≤ 22,5	BFS07	SW 18	37	30673296	