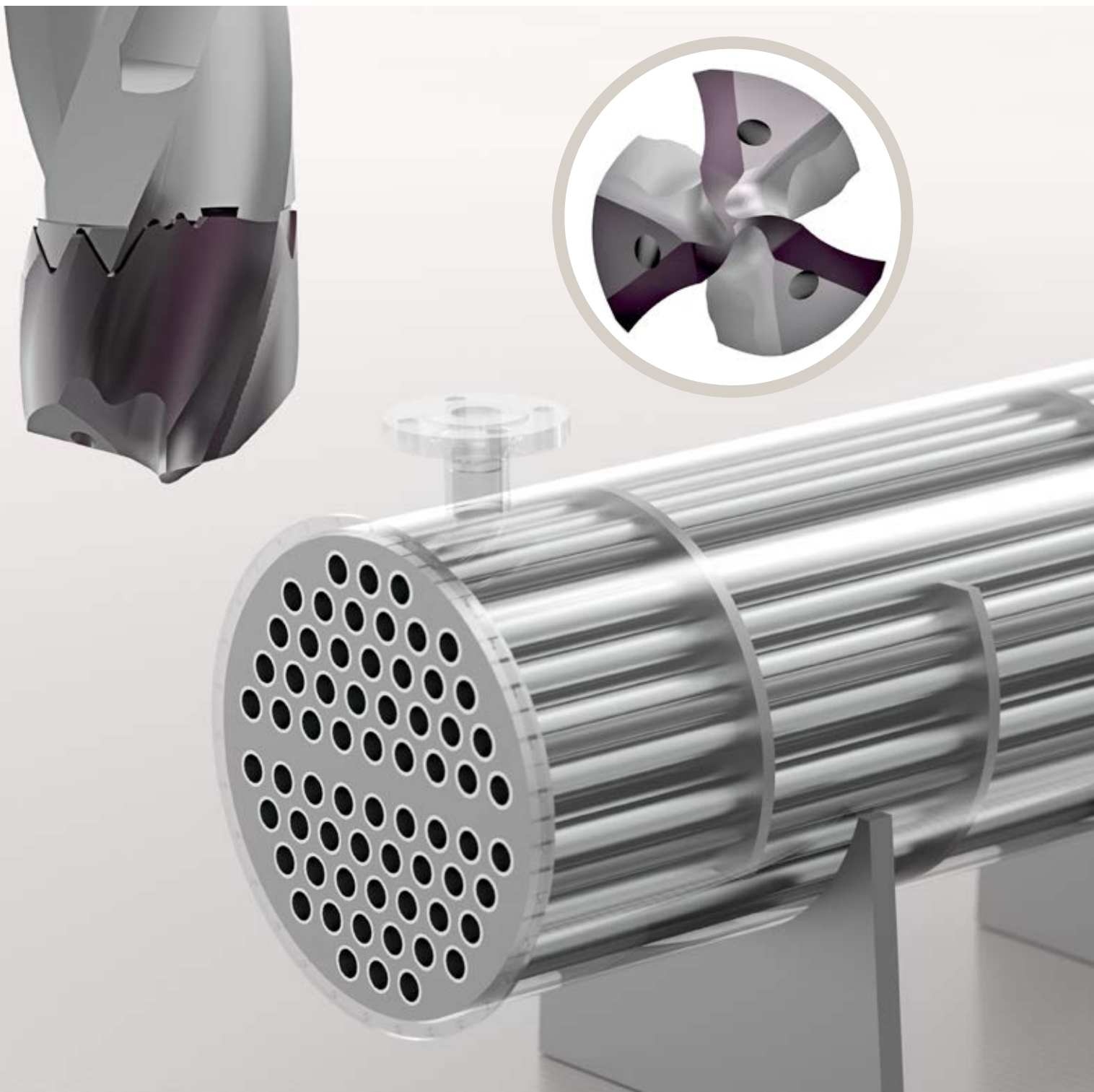




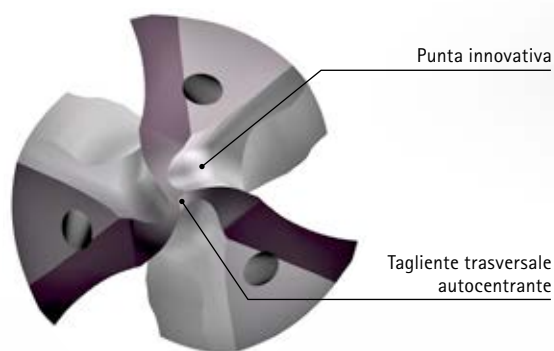
Il Vostro partner tecnologico per la truciolatura conveniente

SCAMBIATORE DI CALORE A FASCIO TUBIERO



Tre taglienti per prestazioni ancora maggiori

Nella realizzazione delle centinaia di fori per la creazione di una piastra tubiera in acciaio al carbonio, la scelta della giusta punta di foratura è un elemento decisivo per il successo della lavorazione. Con il nuovo TTD-Tritan, MAPAL presenta il primo sistema a testina intercambiabile a tre taglienti, che conquista per la sua dinamica, le sue prestazioni e l'elevata precisione, anche nelle condizioni di foratura più impegnative. La speciale forma del tagliente principale consente di ottenere trucioli corti e strettamente arrotolati. In abbinamento alle scanalature di asporto trucioli finemente levigate viene così garantita un'asportazione dei trucioli rapida e sicura.



Codolo cilindrico con superficie di serraggio: garantisce il serraggio sicuro e una trasmissione ottimale della forza



Elevate prestazioni in abbinamento ad un mandrino di serraggio MAPAL:



Il mandrino HighTorque Chuck (HTC) MAPAL convince per l'elevata trasmissione della coppia e garantisce la lunga vita utensile inserito. I mandrini idraulici ad espansione sono disponibili a magazzino per svariate interfacce macchina, come, ad esempio, HSK, SK, JIS-BT o CAT.

UN BREVE RIEPILOGO

- \varnothing 4 - 32 mm
- Impiego universale (acciaio, ghisa)
- Con raffreddamento interno
- Punta innovativa
- Tagliente trasversale autocentrante
- Massima precisione di posizionamento

Guardate il nostro video del prodotto: [TTD-Tritan](#)

www.mapal.com/TTD-Tritan

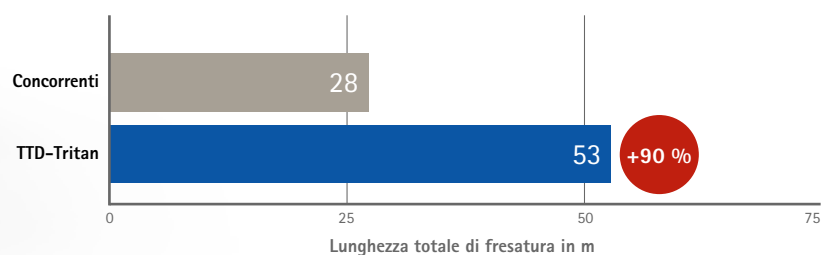


Test di applicazione pratica

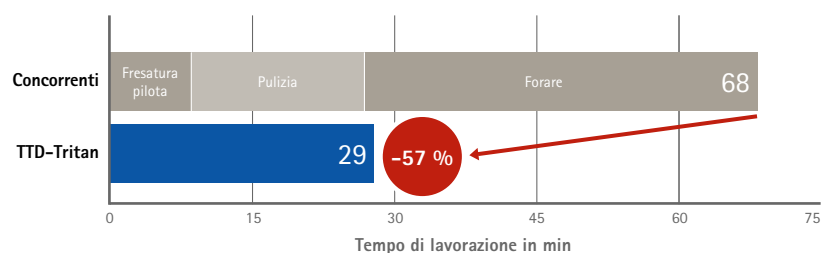
Materiale: Acciaio al carbonio / SA-516-70N
 Macchina: QuickMill Intimidator 120
 Mandrino: CAT 50
 Diametro: 25,6 mm
 Profondità di foratura: 63,5 mm

Valori di taglio	TTD-Tritan	Concorrenti - Sistema a testina intercambiabile a due taglienti
v_c in m/min	158	155
f_n in mm/giro	0,71	0,46
v_f in mm/min	1.374 +59 %	864

Lunghezza totale di fresatura



Tempo di lavorazione



Grazie all'elevato avanzamento del TTD-Tritan è stato possibile ridurre sensibilmente il tempo di lavorazione. Nel test di applicazione pratica, per la realizzazione di 550 fori sono stati necessari solo 29 minuti.

Trucioli a confronto



TTD-Tritan

- Controllo trucioli al 100%
- Pressione di taglio ridotta
- Trucioli corti e strettamente arrotolati



Concorrenti

- Trucioli lunghi e incontrollabili

VANTAGGI

Potenza massima

- **50 % - 100 % di avanzamento in più**
Grazie ai tre taglienti
- **Elevata sicurezza del processo**
Dentatura Hirth con sicura anti-scambio
- **Ottime caratteristiche di rottura del truciolo**
Punta ottimizzata per favorire il flusso dei trucioli
- **Massima precisione di posizionamento**
Tagliente trasversale autocentrante
- **Pressione di taglio ridotta**
Affilatura speciale
- **Estremamente conveniente**
Sistema a testina intercambiabile



Scoprite subito le soluzioni complete di utensili e di servizi che Vi porteranno più avanti:

ALESATURA | BARENATURA

FORATURA INTEGRALE | ALESATURA | SVASATURA

FRESARE

TORNIRE

SERRARE

AZIONAMENTO

REGOLARE | MISURARE | DISTRIBUIRE

SERVIZI