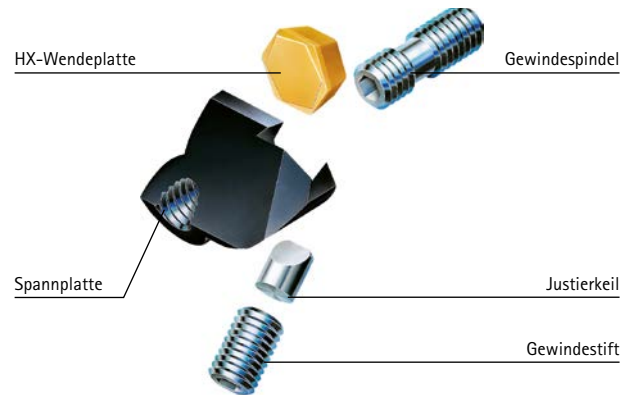


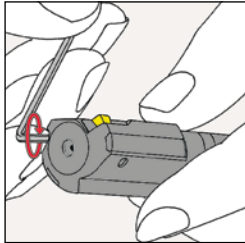
Einstellhinweise für HX-Einschneiden-Reibahlen



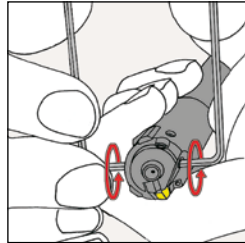
Zubehör

Wendeplatte	Gewindestpindel MN 618	Spannplatte	Gewindestift MN 620	Justierkeil MN 619
1 Stück	1 Stück	1 Stück	1 Stück	1 Stück

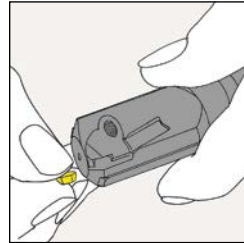
Wendeplattenwechsel und Einstellung



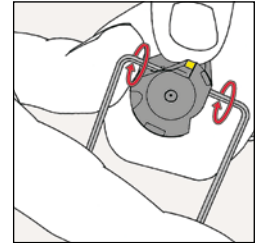
1. Den vorderen und hinteren Gewindestift eine halbe Umdrehung nach links drehen.



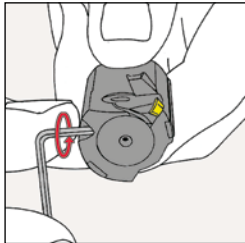
2. **Hinweis:** Zum Öffnen müssen zwei Schlüssel verwendet werden. Zum Lösen der Spannplatte die TORX®-Schraube bzw. die Gewindestpindel von oben nach links und von unten nach rechts drehen.



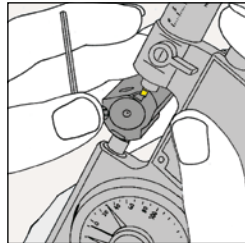
3. Die Wendeplatte herausnehmen. Die Wendeplatte und den Wendeplattensitz reinigen (keine Pressluft verwenden, Justierkeil beachten). Die Wendeplatte um 60° weiterdrehen bzw. neue Wendeplatte einsetzen.



4. **Hinweis:** Zum Anziehen müssen zwei Schlüssel verwendet werden. Die Wendeplatte fest in den Wendeplattensitz drücken. Zum Anziehen der Spannplatte die TORX®-Schraube bzw. die Gewindestpindel von oben nach rechts und von unten nach links drehen und anziehen.

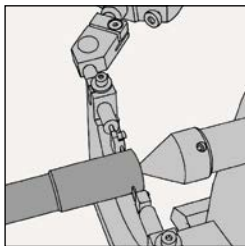


5. Zur Grobeinstellung den Gewindestift wieder eine viertel Umdrehung nach rechts drehen.

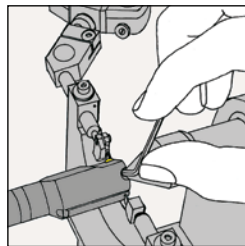


6. **Hinweis:** Zum Messen und Feineinstellen empfehlen wir ein Feinzeigmikrometer. Das gewünschte Einstellmaß durch Drehen des Gewindestiftes nach rechts einstellen.

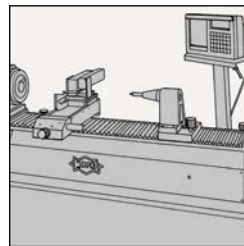
Für einfachste Handhabung und garantierte Einstellsicherheit empfehlen wir die Verwendung eines MAPAL Einstellgerätes.



7. Das MAPAL MASTERSET mit Einstellhorn (muss separat bestellt werden) eichen. Der Einstellhorn hat das Kleinmaß der Bohrung.



8. Das gewünschte Einstellmaß durch drehen des Gewindestiftes nach rechts einstellen.



9. MAPAL UNISET: Zur komfortablen Einstellung der Reibahlen bietet MAPAL elektronische Einstellgeräte in vertikaler und horizontaler Ausführung an. Mehr Informationen finden Sie im Katalog "EINSTELLEN | MESSEN | AUSGEBEN".

Detaillierte Einstellhinweise können Sie der Bedienungsanleitung des Gerätes entnehmen.

Hinweis: Einstellung im Überstandsverfahren siehe Einstellhinweise für WP-Zweischneiden-Reibahlen Seite 424.