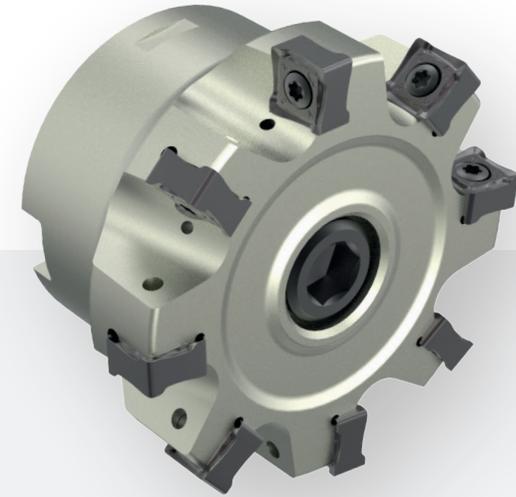
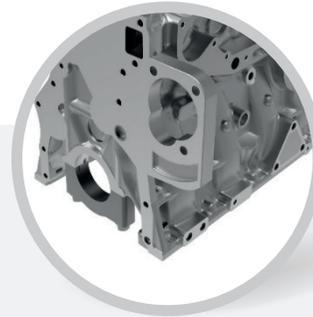


K

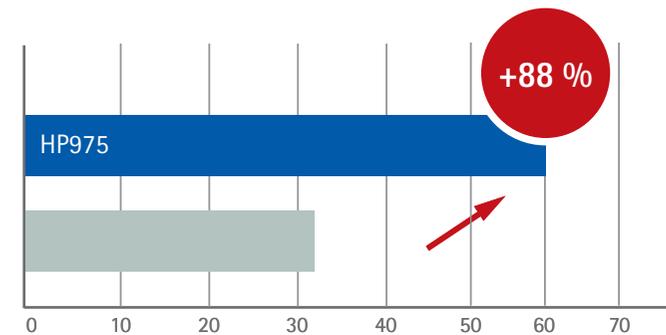
# Motorblock

Fräsen der Planflächen



Werkstoff	EN-GJL-250	
Werkzeug	Eckfräser	Eckfräser NeoMill®-8-Corner
Wendeschneidplatten (WSP)	WSP	SNMU120508R-M05-HP975
Werkzeug-Ø [mm]	80	
Zähnezahl z	8	
Schneidkanten pro WSP	4	8
Kühlung	Trocken	
$v_c$ [m/min]	200	
$f_z$ [mm]	0,1	
$v_f$ [mm/min]	637	
$a_p$ [mm]	2 - 5	
$a_e$ [mm]	8 - 43	
Anzahl Schnitte	1	

## Bearbeitete Bauteile



- Standzeit um 88 % gesteigert
- Sehr geringe Gratbildung – nachfolgendes Entgraten entfällt
- CPP wurde um 42 % reduziert